

Насос трехплунжерный СИН61

ГОСТ 12052-90

Назначение

Нагнетание буровых растворов под высоким давлением в скважину при геологоразведочном и эксплуатационном бурении, для поддержания пластового давления, а также для перекачивания различных жидкостей под высоким давлением.

Технические характеристики

Максимальная полезная гидравлическая мощность (не менее), кВт	500
Диаметр плунжеров, мм	100, 125, 140
Давление максимальное *, МПа при диаметре плунжера	
-100 мм	50
-125 мм	40
-140 мм	32
Наибольшая идеальная подача *, л/с (при частоте вращения вала насоса 300 об/мин.) при диаметре плунжера	
-100 мм	23,6
-125 мм	36,8
-140 мм	46,2
Габаритные размеры, мм	2037x1166x834
Масса насоса, кг	3 000

* Значения параметров зависят от мощности привода и частоты вращения вала насоса

*Насос
постоянного действия!
Гарантия на насос 2 года!*



Преимущества

- **Большой ресурс работы до 30 000 часов**, повышенная надежность за счет применения литого корпуса и коленчатого вала с подшипниками скольжения;
- **КПД на 20% выше КПД поршневых аналогов;**
- Компактность и небольшой вес по сравнению с аналогичными насосами той же мощности;
- Облегченное обслуживание и ремонт насоса;
- Надежная защита механической части насоса от попадания перекачиваемой жидкости через уплотнение корпуса за счет использования герметичного чехла;
- Возможность перекачивать различные жидкости за счет применения плунжеров с химическими и эрозионно-стойкими покрытиями и уплотнениями, стойких к агрессивным средам.
- Конструкция гидроузла с отдельными кованными клапанными коробками.

Примечание

По желанию заказчика насос переоборудуется под конкретные условия эксплуатации и оснащается гидравлическим съемником седел.