

# Насос трехплунжерный СИН32

## ГОСТ 12052-90 (аналог насоса 9Т)

### Назначение

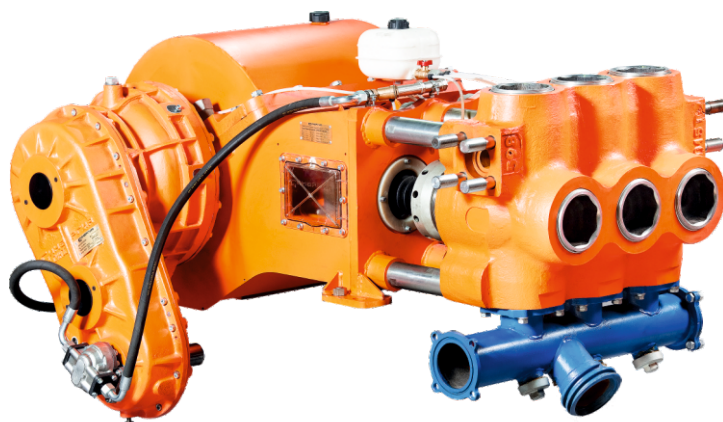
Перекачивание различных жидкостей под высоким давлением. Используется в установках для кислотной обработки скважин, гидropескоструйной перфорации и для цементирования скважин.

### Технические характеристики

Максимальная полезная гидравлическая мощность (не менее), кВт	130
Диаметр плунжеров, мм	100, 125
Давление максимальное *, МПа при диаметре плунжера:	
-100 мм	50
-125 мм	32
Наибольшая идеальная подача *, л/с (при частоте вращения вала насоса 320 об/мин.) при диаметре плунжера:	
-100 мм	16,3
-125 мм	25,5
Габаритные размеры, мм	1770x898x814
Масса насоса, кг	1 900

\* Значения параметров зависят от мощности привода и частоты вращения вала насоса

*Насос  
периодического действия!  
Гарантия на насос 2 года!*



### Преимущества

- Самый распространенный трехплунжерный насос в России;
- Подтвержденный ресурс работы - 10 лет или 6000 моточасов. (У насоса Т9 - 2500 моточасов);
- КПД насоса с редуктором - 0,85 (КПД насоса 9Т - 0,5);
- Удобство в эксплуатации и простота в обслуживании (время полного обслуживания с заменой всех сменных деталей - 60 минут);
- Надежная защита механической части насоса от попадания перекачиваемой жидкости через уплотнение корпуса за счет использования герметичного чехла;
- Повышенная износостойкость плунжеров (ресурс работы плунжеров в 2 раза выше, чем у поршней насоса 9Т);
- Отсутствие встроенного редуктора с шевронной передачей за счет навесного планетарного редуктора;
- Стабильность технических характеристик за все время эксплуатации (стабильность характеристик по расходу и давлению независимо от наработки насоса).

### Примечание

По желанию заказчика насос переоборудуется под конкретные условия эксплуатации и оснащается гидравлическим съемником седел.