



НАСОС ТРЕХПЛУНЖЕРНЫЙ СИН32

КАТАЛОГ основных деталей и сборочных единиц

Россия, 614030, Пермский край,
г. Пермь, ул. Толбухина, д.17-94
Тел.: (342) 234 51 77,
Факс: 285 44 58

E-mail: 159spt@gmail.com

159spt.ru

Продукция сертифицирована и имеет Разрешение Ростехнадзора
№ РРС 00-38078 от 13.04.10г. на ее применение.

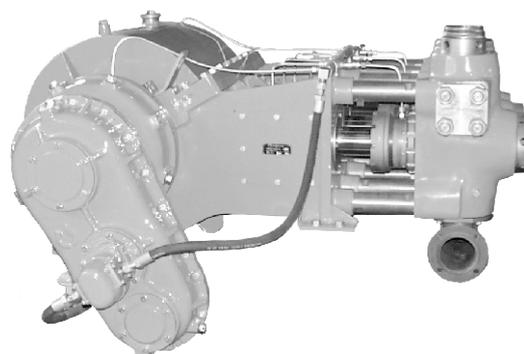
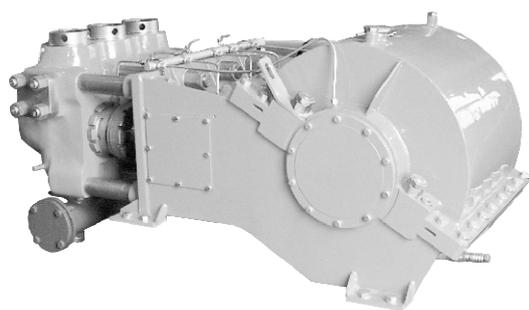
Содержание

Назначение и технические характеристики насоса	5
Рис.1 Насос трехплунжерный СИН32.00.100.000	6
Насос трехплунжерный СИН32.00.100.000	7
Таблица 1 Переменные данные насоса СИН32.00.100.000	7
Рис.2 Вал коренной СИН32.00.103.000	8
Вал коренной СИН32.00.103.000	9
Рис.3 Узел крейцкопфа СИН32.04.100.08.00.000 с осью СИН62.01.100.002 и кольцами 1Б70	10
Узел крейцкопфа СИН32.04.100.08.00.000 с осью СИН62.01.100.002 и кольцами 1Б70	10
Рис.4 Уплотнение корпуса СИН32.04.100.09.00.000А	11
Уплотнение корпуса СИН32.04.100.09.00.000А	11
Рис.5 Гидроузел СИН32.04.100.04.00.000	12
Гидроузел СИН32.04.100.04.00.000	13
Рис.6 Уплотнение плунжера СИН32.04.100.04.03.000	14
Уплотнение плунжера СИН32.04.100.04.03.000	15
Рис.7 Пакет уплотнения СИН32.04.100.04.03.100	16
Пакет уплотнения СИН32.04.100.04.03.100	17
Рис.8 Клапан СИН61.00.108.600-01	18
Рис.9 Клапан СИН31.100.170	18
Клапан СИН61.00.108.600-01	18
Клапан СИН31.100.170	18

Настоящий каталог содержит информацию о назначении, технических характеристиках и составе трехплунжерного насоса СИН32 и предназначен для специалистов, занимающихся эксплуатацией, ремонтом и заказом насосов и запасных частей к ним.

При заказе насоса необходимо указывать:

- наименование и обозначение детали, узла или насоса в целом;
- количество заказываемых деталей;
- вариант исполнения насоса(диаметр плунжера, перекачиваемая среда)



Назначение

Перекачивание различных жидкостей под высоким давлением. Используется в установках кислотной обработки скважин, гидropескоструйной перфорации, цементирования скважин, а также применяется в качестве бурового насоса.

Преимущества

Компактность и небольшой по сравнению с аналогами вес.

Взаимозаменяемые плунжера диаметром 100 и 125 мм с химически и эрозионно-стойкими покрытиями, а также уплотнения нескольких видов позволяют перекачивать различные жидкости в широком диапазоне характеристик.

Облегченное обслуживание и ремонт насоса за счет соединения гидроблока шпильками с корпусом.

Возможен привод насоса через навесной планетарный редуктор.

Технические характеристики

Полезная гидравлическая мощность, кВт	130
Диаметр плунжеров, мм	100, 125
Давление максимальное *, МПа при диаметре плунжеров	
100 мм	50
125 мм	32
Наибольшая идеальная подача *, л/с (при частоте вращения вала насоса 300 об/мин.) при диаметре плунжеров	
100 мм	16
125 мм	25
Габариты, мм	1800x 1000x 800
Масса, кг	1 900

* значения параметров зависят от мощности привода и частоты вращения вала насоса.

Примечание: по желанию заказчика насос переоборудуется под конкретные условия эксплуатации.

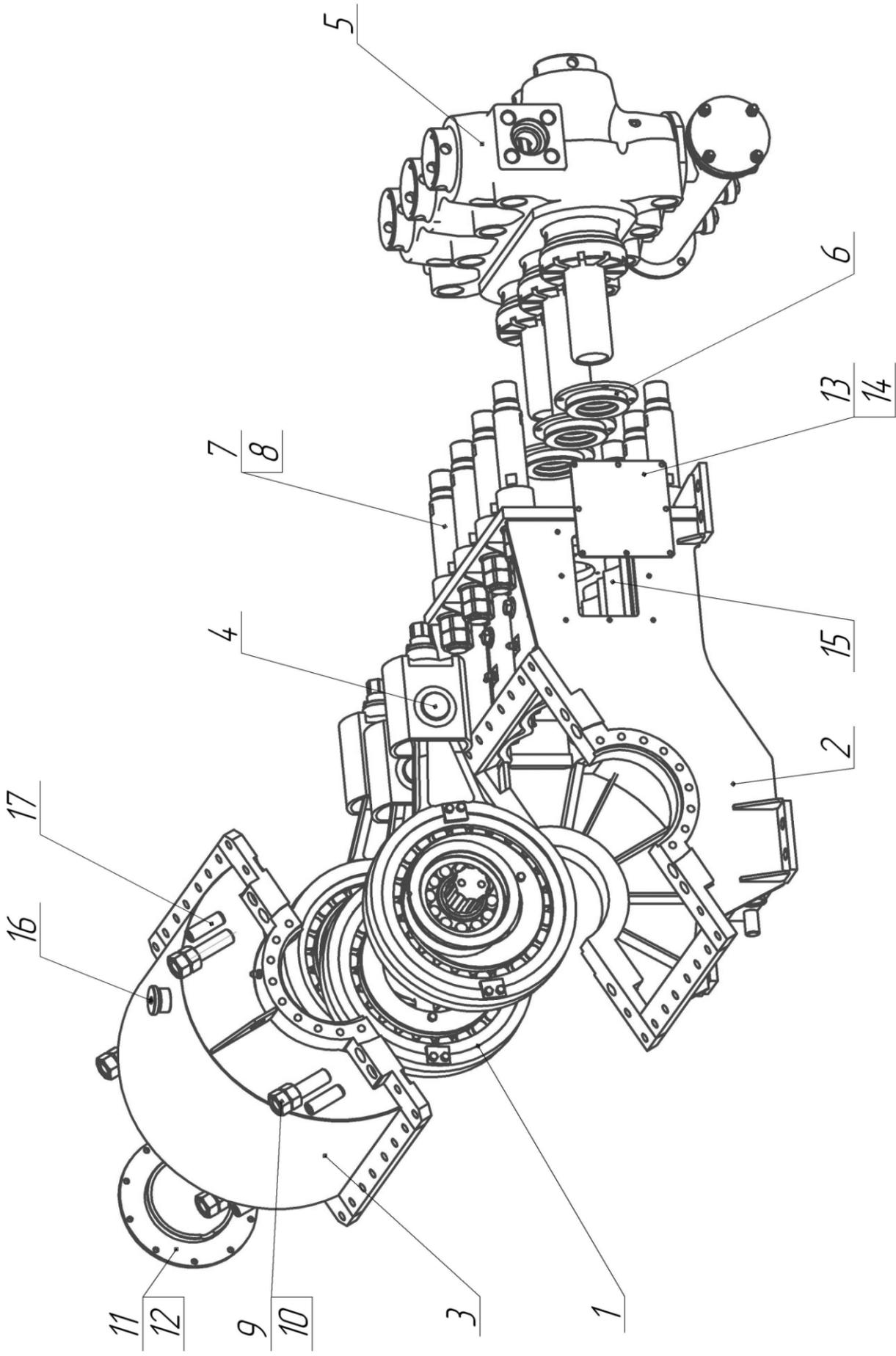


Рис.1 Насос трехплунжерный СИНЗ2.00.100.000

Насос трехшлунжерный СИН32.00.100.000

№ поз. на рис.	Наименование	Обозначение детали или узла	Количество	Рис.
1	Вал коренной	СИН32.00.103.000	1	2
2	Корпус	СИН32.00.101.000	1	
3	Крышка	СИН32.00.102.000	1	
4	Узел крейцкопфа	СИН32.04.100.08.00.000	3	3
5	Гидроузел	СИН32.04.100.04.00.000	1	5
6	Уплотнение корпуса	СИН32.04.100.09.00.000А	3	4
7	Шпилька	СИН32.04.100.00.00.002	8	
8	Гайка	СИН32.01.100.00.00.011	16	
9	Шпилька	СИН32.04.100.00.00.015	4	
10	Гайка М36х3-6Н.40Х.019 ГОСТ5915-70		8	
11	Крышка	СИН32.00.100.002	1	
12	Шнур 1-4с ϕ 4 ГОСТ 6467-79 L=709		1	
13	Крышка	СИН63.00.100.011Б	2	
14	Шнур 1-4с ϕ 4 ГОСТ 6467-79 L=723		2	
15	Накладка	СИН32.00.100.001	6	
16	Заглушка	СИН31.00.01.150.002Б	1	
17	Штифт	СИН31.00.01.110.007	3	

Таблица 1. Переменные данные насоса СИН32.00.100.000

Перекачиваемая среда	Обозначение детали	Конструктивные особенности
Неагрессивные абразивосодержащие жидкости	СИН32.00.100.000	диаметр пл. 100 мм, азотированный
Растворы кислот	СИН32.00.100.000-01	диаметр пл. 100 мм, хромированный
Неагрессивные абразивосодержащие жидкости	СИН32.00.100.000-02	диаметр пл. 125 мм, азотированный
Растворы кислот	СИН32.00.100.000-03	диаметр пл. 125 мм, хромированный

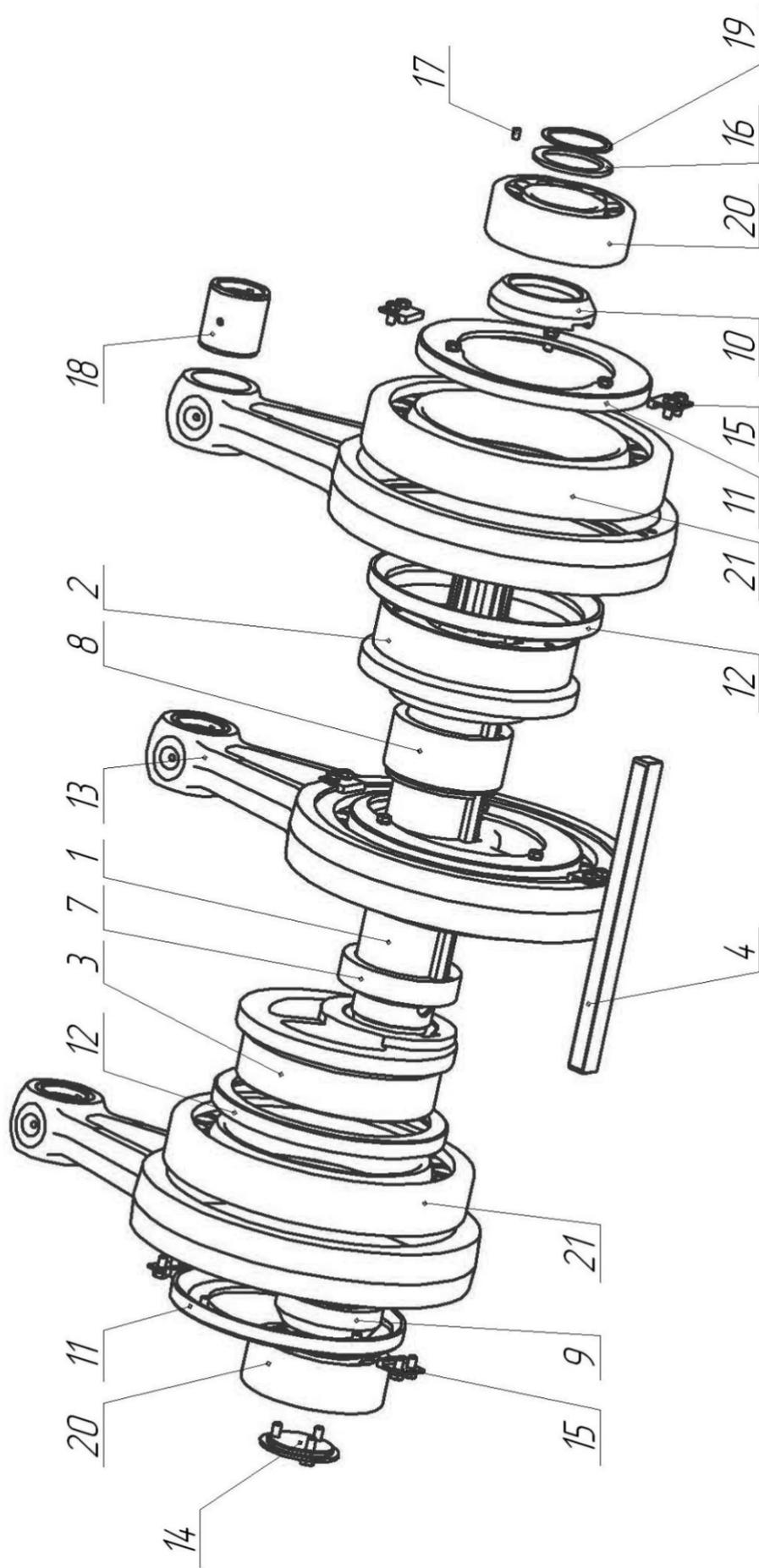
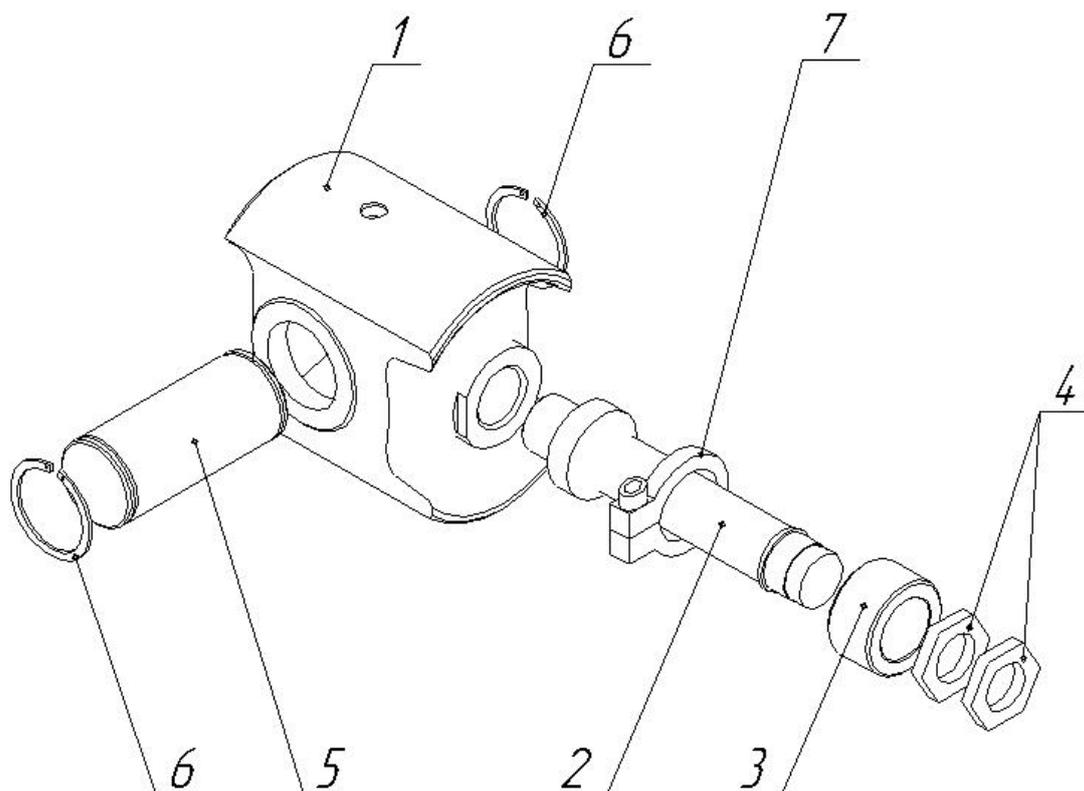


Рис.2 Вал коренной СИН32.00.103.000

Вал коренной СИН32.00.103.000

№ поз. на рис.	Наименование	Обозначение детали или узла	Количество
1	Вал	СИН32.04.100.01.00.001	1
2	Эксцентрик	СИН32.04.100.01.00.014	1
3	Эксцентрик	СИН32.04.100.01.00.014-01	2
4	Шпонка	СИН32.04.100.01.00.006	1
7	Втулка	СИН32.04.100.01.00.007	1
8	Втулка	СИН32.01.100.01.00.006	1
9	Кольцо	СИН32.04.100.01.00.005	1
10	Кольцо	СИН32.04.100.01.00.008	1
11	Тарелка	СИН32.01.100.01.00.001	3
12	Кольцо	СИН32.100.00.003	3
13	Шатун	СИН32.04.100.01.03.002	3
14	Шайба	СИН32.100.00.006А	1
15	Пластина	СИН32.04.100.01.00.009	6
16	Шайба	СИН32.04.100.01.02.001	1
17	Винт	СИН32.00.103.001	2
18	Подшипник 934714к ГОСТ 520-2002		3
19	Кольцо А92 ГОСТ13942-86		1
20	Подшипник 53620Н ГОСТ5721-75		2
21	Подшипник 32160Л ГОСТ8328-75		3

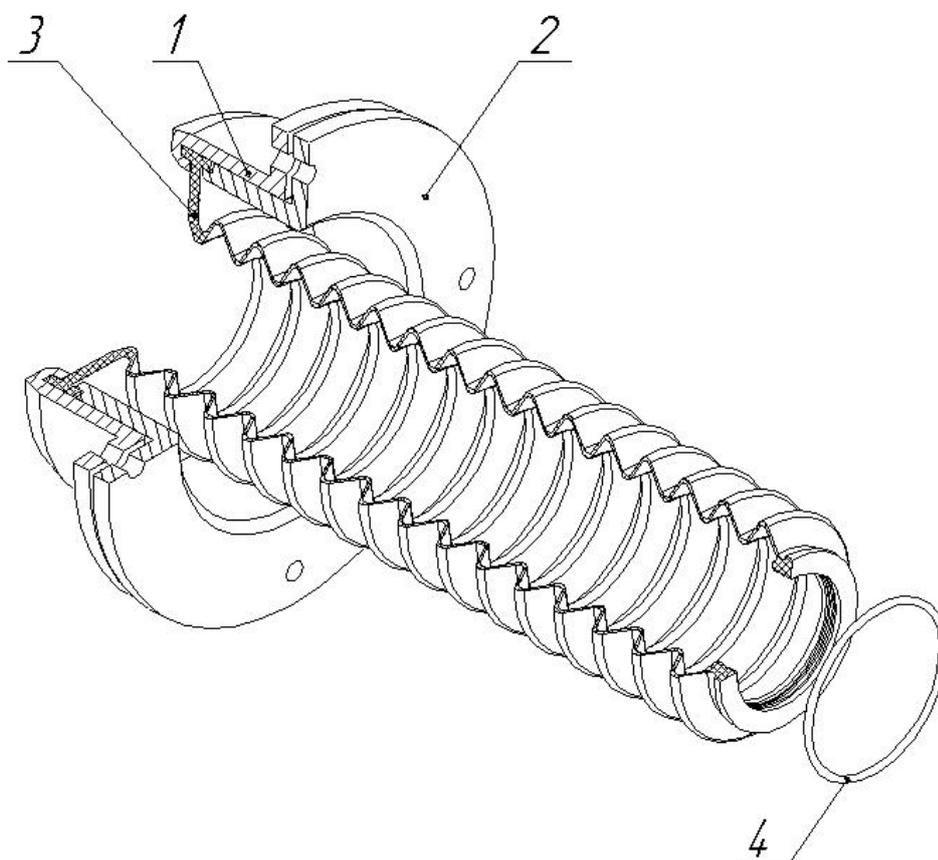
Рис.3 Узел крейцкопфа СИН32.04.100.08.00.000
с осью СИН62.01.100.002 и кольцами 1Б70



Узел крейцкопфа СИН32.04.100.08.00.000
с осью СИН62.01.100.002 и кольцами 1Б70

№ поз. на рис.	Наименование	Обозначение детали или узла	Количество
1	Крейцкопф	СИН32.04.100.08.00.001	1
2	Тяга	СИН32.04.100.08.00.003	1
3	Футорка	СИН63.00.100.029	1
4	Гайка	СИН32.04.100.08.00.002	2
5	Ось	СИН62.01.100.002	1
6	Кольцо 1Б70 ГОСТ13940-86		2
7	Хомут	СИН63.00.109.000	1

Рис.4 Уплотнение корпуса СИН32.04.100.09.00.000А



Уплотнение корпуса СИН32.04.100.09.00.000А

№ поз. на рис.	Наименование	Обозначение детали или узла	Количество
1	Кольцо	СИН32.04.100.09.00.001А	1
2	Кольцо	СИН32.04.100.09.00.002А	1
3	Чехол	СИН63.00.104.003	1
4	Кольцо 035-040-30-2-4	ГОСТ9833-73/ГОСТ18829-73	1

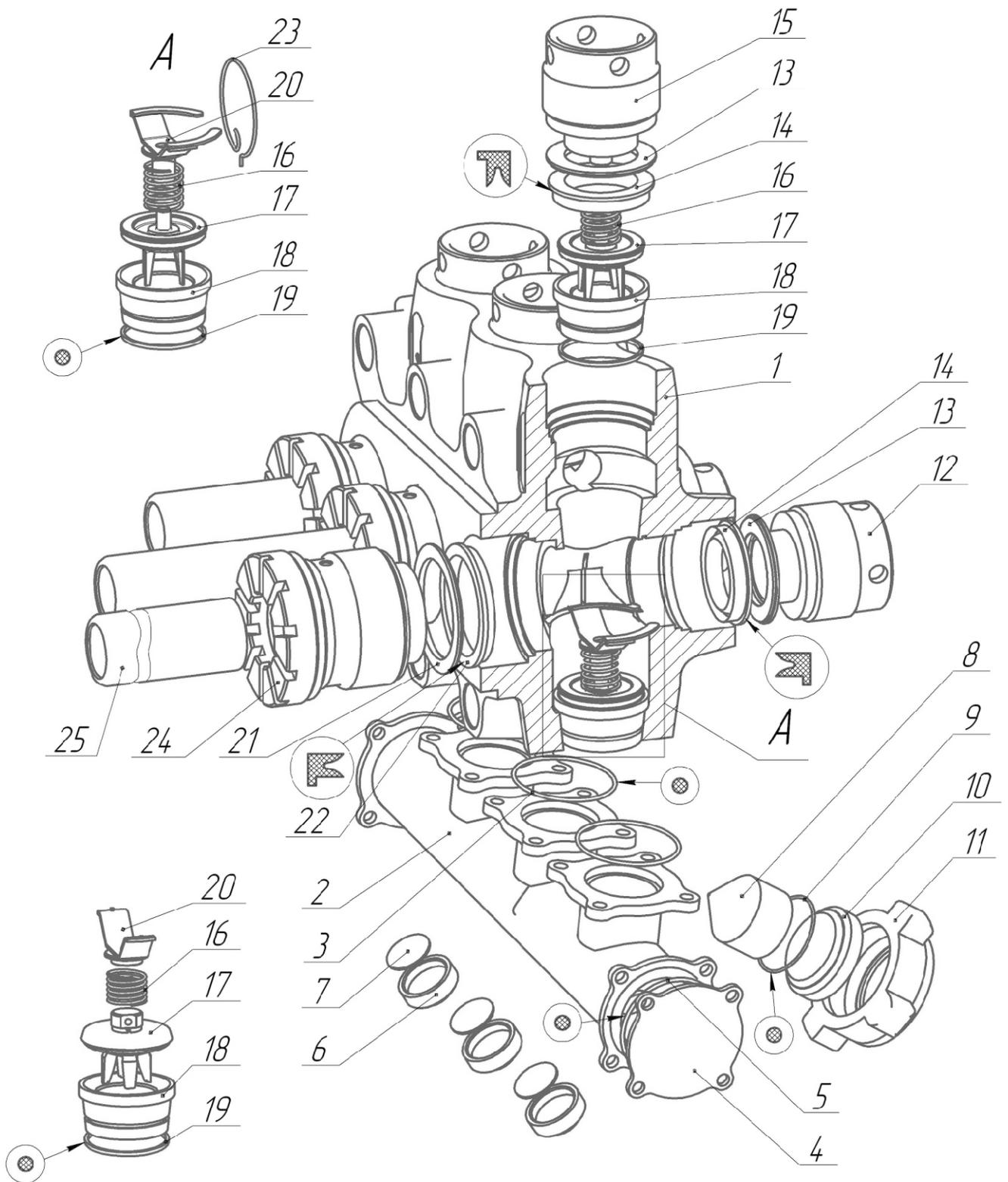


Рис.5 Гидроузел СИН32.04.100.04.00.000

Гидроузел СИН32.04.100.04.00.000

№ поз. на рис.	Наименование	Обозначение детали или узла	Количество	Рис.
1	Коробка клапанная	СИН31.00.01.00.015Т	1	
2	Корпус коллектора	СИН32.00.108.110	1	
3	Кольцо 135-145-46-2-4	ГОСТ 18829-73/ГОСТ 9833-73	1	
4	Заглушка	СИН32.00.108.102	1	
5	Кольцо 140-150-46-2-4	ГОСТ 18829-73/ГОСТ 9833-73	1	
6	Заглушка	СИН31.00.01.150.002	3	
7	Прокладка	СИН32.00.108.101	3	
8	Фильтр	СИН35.02.43.05.120	1	
9	Кольцо 108-115-46-2-4	ГОСТ 18829-73/ГОСТ 9833-73	1	
10	Заглушка	СИН32.01.01.02.004	1	
11	Гайка	СИН20.001	1	
12	Крышка	СИН31.00.01.170.001А	3	
13	Кольцо	СИН31.00.01.170.004	6	
14	Манжета	СИН31.100.026	6	
15	Крышка	СИН61.00.108.020	3	
16	Пружина сжатия	СИН32.100.01.002	6	
17	Клапан	СИН61.00.108.600-01	6	8
17	Клапан (устанавливался на насосы, выпущенные до 2004 года)	СИН31.100.170	6	9
18	Седло клапана	СИН31.100.028	6	
19	Кольцо 108-115-46-2-4 ГОСТ18829-73/ ГОСТ9833-73		6	
20	Опора клапана	СИН32.04.100.04.06.000	3	
20	Опора клапана (устанавливалась на насосы, выпущенные до 2004 года)	СИН32.04.100.04.00.200	3	
21	Кольцо	СИН32.04.100.04.00.016	3	
22	Манжета	СИН32.100.01.006	3	
23	Кольцо стопорное	СИН32.04.100.04.00.001	3	

Переменные данные

СИН32.04.100.04.00.000 (D пл. 100 мм, азот)

24	Уплотнение плунжера	СИН32.04.100.04.03.000	3	6
25	Плунжер	СИН63.00.108.012А-01	3	

СИН32.04.100.04.00.000-04 (D пл. 100 мм, хром)

24	Уплотнение плунжера	СИН32.04.100.04.03.000-04	3	6
25	Плунжер	СИН63.00.108.012А	3	

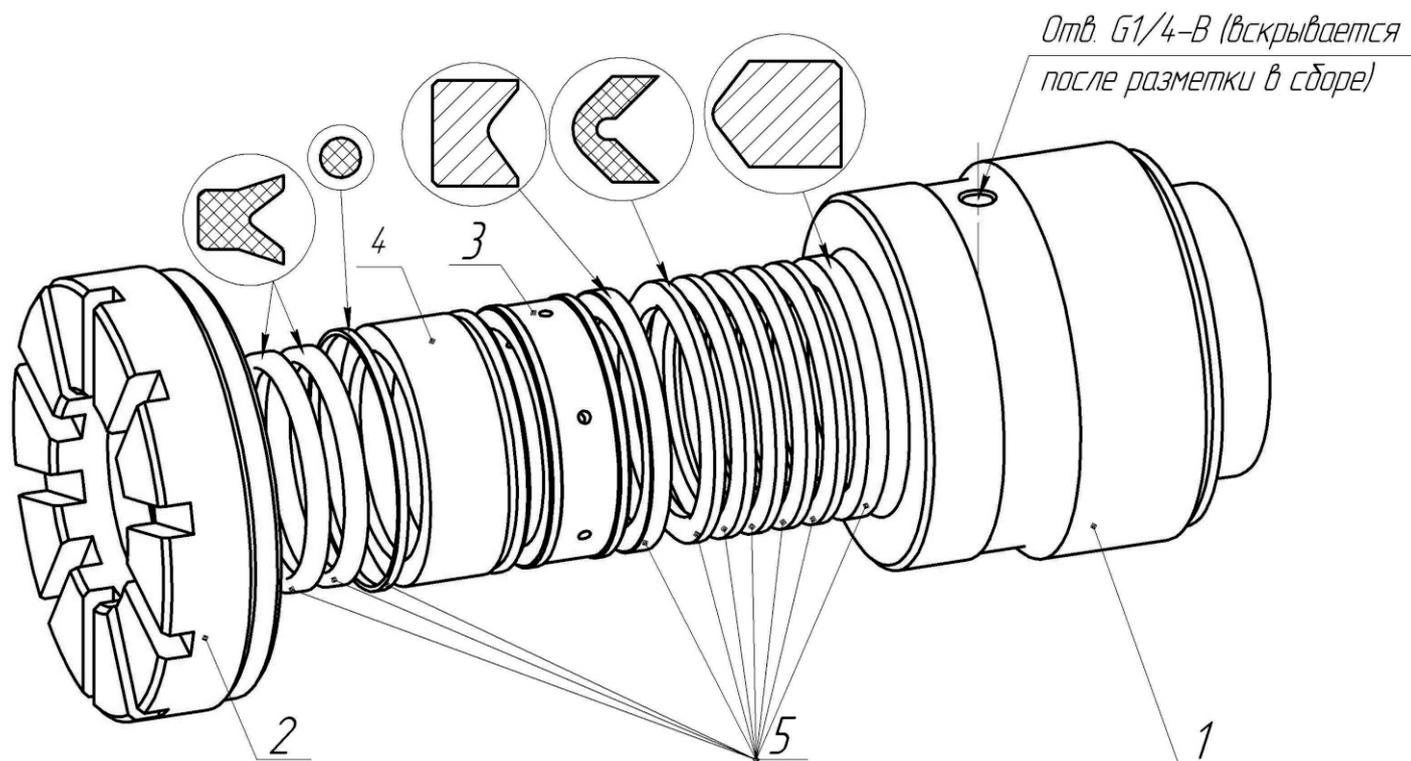
СИН32.04.100.04.00.000-05 (D пл. 125 мм, азот)

24	Уплотнение плунжера	СИН32.04.100.04.03.000-05	3	6
25	Плунжер	СИН63.00.108.012-03	3	

СИН32.04.100.04.00.000-07 (D пл. 125 мм, хром)

24	Уплотнение плунжера	СИН32.04.100.04.03.000-07	3	6
25	Плунжер	СИН63.00.108.012-02	3	

Рис.6 Уплотнение плунжера СИН32.04.100.04.03.000



Уплотнение плунжера СИН32.04.100.04.03.000

№ поз. Наименование Обозначение детали или узла Кол-во
на рис.

СИН32.04.100.04.03.000 (D пл. 100 мм, азот)

1	Стакан	СИН32.04.100.04.03.018	1
2	Гайка	СИН32.04.100.04.03.017	1
3	Фонарь	СИН32.04.100.04.03.006	1
4	Кольцо	СИН32.04.100.04.03.012	1
5	Пакет уплотнения	СИН32.04.100.04.03.100	1

СИН32.04.100.04.03.000-04 (D пл. 100 мм, хром)

1	Стакан	СИН32.04.100.04.03.018	1
2	Гайка	СИН32.04.100.04.03.017	1
3	Фонарь	СИН32.04.100.04.03.006	1
4	Кольцо	СИН32.04.100.04.03.012	1
5	Пакет уплотнения	СИН32.04.100.04.03.100-04	1

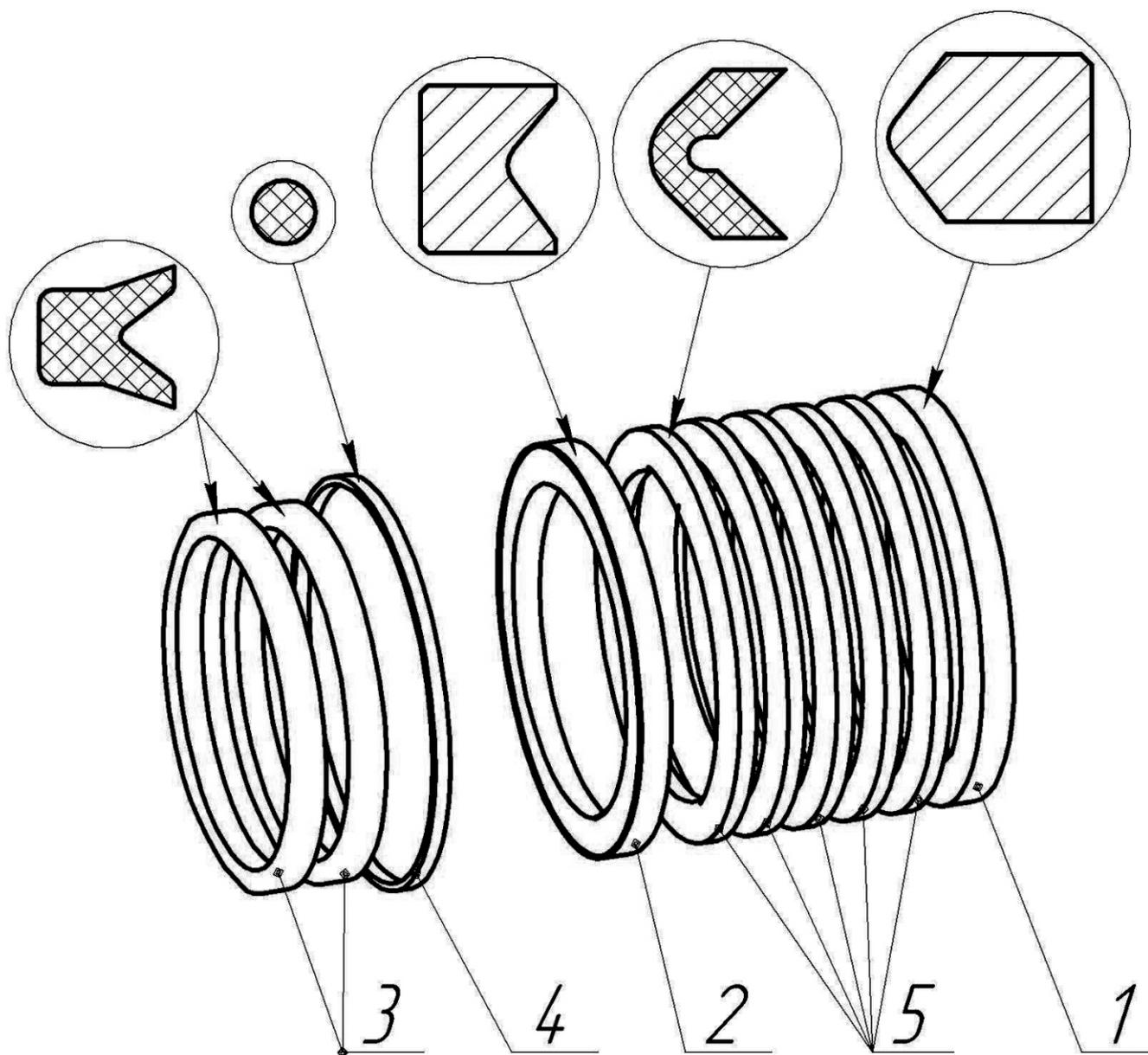
СИН32.04.100.04.03.000-05 (D пл. 125 мм, азот)

1	Стакан	СИН32.04.100.04.03.018-01	1
2	Гайка	СИН32.04.100.04.03.017-01	1
3	Фонарь	СИН32.04.100.04.03.006-01	1
4	Кольцо	СИН32.04.100.04.03.012-01	1
5	Пакет уплотнения	СИН32.04.100.04.03.100-05	1

СИН32.04.100.04.03.000-07 (D пл. 125 мм, хром)

1	Стакан	СИН32.04.100.04.03.018-01	1
2	Гайка	СИН32.04.100.04.03.017-01	1
3	Фонарь	СИН32.04.100.04.03.006-01	1
4	Кольцо	СИН32.04.100.04.03.012-01	1
5	Пакет уплотнения	СИН32.04.100.04.03.100-07	1

Рис.7 Пакет уплотнения СИН32.04.100.04.03.100



Пакет уплотнения СИН32.04.100.04.03.100

СИН32.04.100.04.03.100 (Азот. Дпл. 100мм)

№ поз. на рис.	Наименование	Обозначение детали или узла	Кол-во
1	Кольцо	СИН61.00.108.415	1
2	Кольцо	СИН61.00.108.414	1
3	Манжета	СИН32.04.100.04.03.013	2
4	Кольцо 120-125-30-2-4 ГОСТ9833-73/ГОСТ18829		1
5	Манжета 100x125 ГОСТ 22704-77		5

СИН32.04.100.04.03.100-04 (Хром. Дпл. 100мм)

1	Кольцо	СИН32.04.100.04.03.003	1
2	Кольцо	СИН32.04.100.04.03.004	1
3	Манжета	СИН32.04.100.04.03.013	2
4	Кольцо 120-125-30-2-4 ГОСТ9833-73/ГОСТ18829		1
5	Манжета	СИН32.04.100.04.03.014	6

СИН32.04.100.04.03.100-05 (Азот. Дпл. 125мм)

1	Кольцо	СИН61.00.108.415-01	1
2	Кольцо	СИН61.00.108.414-01	1
3	Манжета	СИН32.04.100.04.03.013-01	2
4	Кольцо 140-145-30-2-4 ГОСТ9833-73/ГОСТ18829		1
5	Манжета 125x145 ГОСТ 22704-77		5

СИН32.04.100.04.03.100-07 (Хром. Дпл. 125мм)

1	Кольцо	СИН32.04.100.04.03.003-01	1
2	Кольцо	СИН32.04.100.04.03.004-01	1
3	Манжета	СИН32.04.100.04.03.013-01	2
4	Кольцо 120-125-30-2-4 ГОСТ9833-73/ГОСТ18829		1
5	Манжета	СИН32.04.100.04.03.016	6

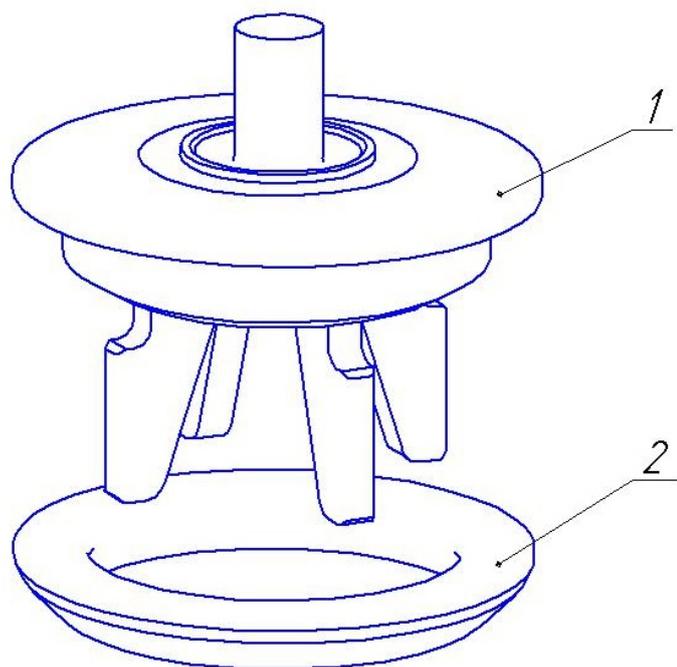


Рис.8 Клапан СИН61.00.108.600-01

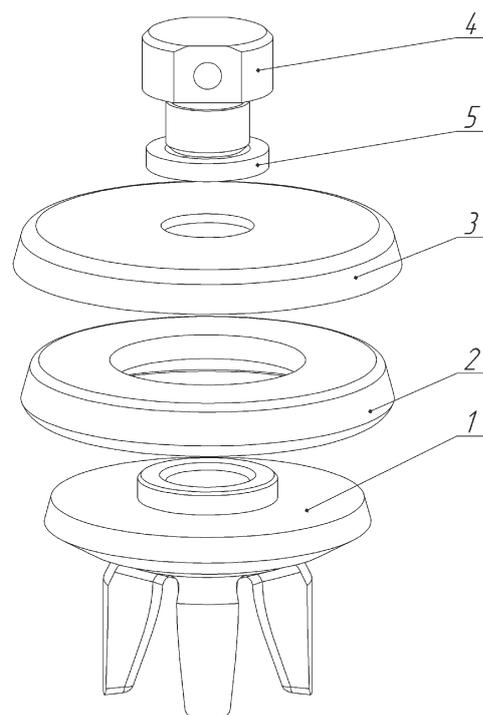


Рис. 9 Клапан СИН31.100.170

Клапан СИН61.00.108.600-01

№ поз. на рис.	Наименование	Обозначение детали или узла	Количество
1	Корпус клапана	СИН61.00.108.601-01	1
2	Прокладка	СИН61.00.108.602-01	1

Клапан СИН31.100.170

№ поз. на рис.	Наименование	Обозначение детали или узла	Количество
1	Клапан	СИН31.100.171	1
2	Прокладка	СИН31.100.172	1
3	Крышка	СИН31.100.173	1
4	Болт	СИН31.100.177	1
5	Шайба 1.27.65Г.05	ГОСТ6402-70	1

проектирование и изготовление
нефтегазопромыслового оборудования



E-mail: 159spt@gmail.com 159spt.ru